

# Tischlereitechnik – Produktion



## Kurzinfo

### Mein Berufsalltag

- ich arbeite mit neuen Technologien der Tischlereitechnik und bin für das Rüsten, Programmieren und Warten der CNC-Maschinen verantwortlich
- Kundschaften werden von mir beraten
- ich lese Werkzeichnungen und plane den Fertigungsablauf
- dafür wähle ich erforderliche Materialien aus, beschaffe und überprüfe sie
- ich erlerne spezielle Methoden der Furnierbehandlung und -verarbeitung
- Beschläge werden von mir montiert und Produkte konserviert und verschönert
- ich führe Funktionsprüfungen sowie Qualitätskontrollen durch und behebe die Mängel

### Das ist meine Arbeit

Mir werden die Materialien und Hilfsstoffe, mit denen ich in der Tischlerei zu tun habe, vertraut gemacht und ich erlerne in diesem Beruf die verschiedenen Bearbeitungstechniken von Holz. Ein wichtiger Teil meiner Ausbildung behandelt das Einstellen, Programmieren und Bedienen der Tischlereimaschinen und Produktionsanlagen. Von mir gefertigte Einzelstücke gehören ebenso zu den Produkten wie seriell produzierte Erzeugnisse – wie Sessel, Betten, Schränke ... Die wichtigsten Arbeitsvorgänge sind das Anreißen, Hobeln, Sägen, Stemmen, Bohren, Schleifen, Fügen, Zinken, Dübeln, Fräsen, Lamellieren und Leimen. Ich verwende viele unterschiedliche Holzarten mit verschiedenen Eigenschaften. Dazu kommen weitere Materialien – wie Kunststoff, Glas, Metall, Textilien, Papier, Keramik usw. – zum Einsatz. Eine sehr gute Arbeitsvorbereitung und Kenntnisse im Beheben von Maschinenstörungen sind besonders wichtig für einen reibungslosen Produktionsablauf. Ich bin in größeren Betrieben des Tischlereigewerbes, in der Möbelindustrie oder in Betrieben der Holz verarbeitenden Industrie beschäftigt und arbeite in Büros, in Werkstätten und auf Baustellen. Ich arbeite vor allem mit Kollegen:Kolleginnen und Angestellten aus der Baubranche sowie mit Kundschaften und Lieferanten:Lieferantinnen zusammen.

## Meine Interessen

### Ich bin interessiert an

- Holzverarbeitung
- neuen Technologien
- Umgang mit großen Maschinen



CNC-Produktionsanlage programmieren



Tischlereimaschine bedienen



Werkstück aus Holz imprägnieren

## Tischlereitechnik und Tischlerei

### AUSBILDUNG



**Lehrzeit**  
4 Jahre



**Berufsschule**  
Lehrgang in Dornbirn



**Anzahl der Lehrlinge in V**  
73 (62 m / 11 w)



**Weiterentwicklung**

- Lehre und Matura
- Meisterschule für Tischlerei und Raumgestaltung
- Möbeldesign, Möbel- und Innenausbau
- CAD und CNC
- Fräsen oder Holzstiegenbau
- Restaurieren und Handwerkstechniken

**Selbständigkeit** (bei Erfüllung bestimmter Voraussetzungen):  
Tischlerei, Bootsbau, Drechslerei, Einrichtungsberatung, Holzschuherzeugung ...

Der Lehrberuf Tischlereitechnik wird mit zwei Ausbildungsschwerpunkten angeboten: den Schwerpunkten „Produktion“ (Vorbereitung und Überwachung der Fertigung) und „Planung“ (mit Anforderungen in den Bereichen Technik, Gestaltung und Design). Mit dem vierjährigen Lehrberuf Tischlereitechnik wird die Lücke zwischen der dreijährigen Lehre Tischlerei und der schulischen bzw. universitären Techniker-ausbildung geschlossen.

## Wichtige Eigenschaften

### Willst du folgende Eigenschaften einsetzen und erweitern?

- Fingerfertigkeit  
technisches Verständnis  
handwerkliches Geschick  
räumliches Vorstellungsvermögen  
IT-Kenntnisse
- Organisationstalent  
Konzentrationsfähigkeit  
Umwelt- und Sicherheitsbewusstsein  
Kommunikationsfähigkeit  
Kundenorientierung

### VERWANDTE LEHRBERUFE

- Bootbauer:in
- Holztechnik
- Tischlerei –  
Allgemeine Tischlerei
- Tischlerei – Drechslerei
- Tischlereitechnik – Planung
- Zimmerei
- Zimmereitechnik



MEHR INFOS UNTER  
[berufsprofile.at](https://berufsprofile.at)  
[bifo.at](https://bifo.at)  
[berufeerleben.at](https://berufeerleben.at)